

ООО «Юг-Технология»

тексотерм
технологии огнезащиты



г. Ростов-на-Дону, ул. Красноармейская 200, оф.200

а Телефон/факс: (863) 200-65-94, 296-28-39

<http://www.ug-tech.ru/>

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ (ТИ-005-2019)
ПО НАНЕСЕНИЮ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ
ЭМАЛИ ПОЛИАКРИЛОВОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ
«ТЕКСОТЕРМ-01»
ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
(изготавливается по ТУ 2316-008-14534633-2016)**

Утверждаю Директор ООО «Юг-Технология»



Солянская И. Ю.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Производитель: ООО «Юг-Технология» Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону. Настоящая технологическая инструкция распространяется на выполнение комплекса работ для защиты от огня деревянных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений и под навесом, сооружений промышленного и гражданского назначения. Покрытие **обеспечивает 1-ю группу огнезащитной эффективности** в соответствии с ГОСТ Р 53292 при расходе краски 0,35 кг/м². Покрытие сохраняет свои эксплуатационные свойства при относительной влажности воздуха не выше 80% и в диапазоне температур от –60 °С до +60 °С.

Допускается эксплуатация покрытия на открытом воздухе при условии нанесения совместимых финишных лакокрасочных материалов.

2. МАТЕРИАЛ

Эмаль представляет собой суспензию пигментов в растворе полимеризационной смолы и акрилового сополимера с добавлением модифицирующих добавок. Эмаль полиакриловая огнезащитная «ТЕКСОТЕРМ-01» (ТУ 2316-008-14534633-2016) на водной основе (далее по тексту – эмаль).

Внешний вид покрытия матовый, белый (цвет не нормируется), однородный. На поверхности допускается небольшая шагрень.

Срок службы огнезащитного покрытия на основе эмали «ТЕКСОТЕРМ-01» составляет от 10 до 30 лет и зависит от условий эксплуатации.

3. ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ЭМАЛИ.

Подготовка огнезащитной эмали к нанесению. Входной контроль.

Перед нанесением в осенне-зимнее время эмаль должна быть выдержана при температуре + 15-20 °С в течение не менее 20 часов. При низких температурах эмаль становится более густой и наносится более толстыми слоями, покрытие дольше сохнет, требуется корректировка вязкости растворителем, в зависимости от метода нанесения. При высоких температурах визуально эмаль более жидкая, быстрее сохнет. Перед использованием эмаль необходимо тщательно перемешать в течение 5-10 минут миксером или низкооборотной электрической дрелью с мешалкой в качестве насадки (150-300 об/мин) в заводской таре, перемещая насадку по всему объему тары.

При необходимости (для разных методов нанесения) допускается разбавлять эмаль водой не более 2, 5 - 3% от начальной массы эмали. Добавлять воду следует последовательно (небольшими порциями по 1% к массе эмали) при тщательном перемешивании состава до получения однородной массы.

Необходимо также учитывать, что *разбавление эмали приводит при нанесении к уменьшению толщины мокрого слоя, к увеличению количества слоев для достижения требуемой толщины сухого слоя.*

При входном контроле проверяется целостность упаковки эмали, сопроводительной документации: паспорт качества, технологическая инструкция по применению, сертификаты.

Подготовка поверхности для окраски

Поверхности, ранее обработанные красками, эмалями, пропиточными и другими составами, имеющие слои плохо прилегающие, отслаивающиеся или имеющие толщину более 0,1 мм, а также масляные и битумные пятна, удалить путем срезания верхнего слоя. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Произвести очистку поверхностей от загрязнений. Поверхности должны быть сухими (влажность ≤ 20%).

Способы нанесения эмали:

– аппаратами безвоздушного распыления, как правило, поршневого типа производительностью 4-5 л/мин. Рабочее давление от 180 атм. Сетки и фильтры необходимо снимать. Диаметр шланга не менее 3/8” (9,5 мм). Необходимо использовать шланги, стойкие к растворителям. Для облегчения работы с распылительным пистолетом, рекомендуется применять подвижное сочленение шланга с пистолетом или менее жесткий шланг длиной 2 м и внутренним диаметром 1/4” (6 мм) на участке перед пистолетом. Диаметр сопел 0,019-0,021”. Угол распыла 30-40°.

– кистью с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса 10-15 мм; толщина наносимого слоя – 0,2 мм);

– валиком фетровым или велюровым (толщина наносимого слоя не более 0,4мм)

Для получения I группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р53292-2009 эмаль наносят в количестве не менее 350 г/м². в 1 – 2 слоя. Время сушки между слоями при температуре окружающей среды +20⁰С и выше – не менее 4 часов.

Условия нанесения

Время высыхания эмали зависит от температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции. Нанесение эмали осуществляется при положительной температуре воздуха от + 5°С до + 35°С и относительной влажности воздуха не более 80%, Температуру воздуха и относительную влажность измерять вблизи поверхности.

Температура эмали в таре перед нанесением должна быть от +5 °С до + 25°С.

Конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков.

Окраска не должна производиться:

- во время тумана или повышенной влажности, при неизбежности дождя;

Нанесение защитно-декоративного покрытия

Применение защитно-декоративного слоя является необязательным, если огнезащитное покрытие будет эксплуатироваться в неагрессивных средах, в отапливаемых или неотапливаемых помещениях с относительной влажностью воздуха не выше 80 % и в условиях отсутствия периодического образования конденсата на конструкциях, покрытых огнезащитной эмалью.

Нанесение защитно-декоративного слоя является обязательным при эксплуатации огнезащитного покрытия в помещениях с повышенной влажностью, в промышленных, химически агрессивных средах, на открытом воздухе под навесом и при наличии требований к цвету покрытия.

В зависимости от условий эксплуатации в качестве защитно-декоративного покрытия рекомендуется финишный слой лакокрасочных материалов. Информацию о рекомендуемых финишных материалах и толщинам узнавать у технических специалистов ООО «Юг-Технология». Покрываемое огнезащитное покрытие должно быть свободным от загрязнений и полностью высохшим. Последний слой огнезащитного покрытия должен сохнуть не менее 48 часов при температуре +20⁰С и относительной влажности не более 80%. Если условия сушки огнезащитного покрытия другие, то время сушки меняется. Сушка и методы нанесения защитно-декоративного покрытия проводятся в соответствии с технической документацией на покрывной материал.

4. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Огнезащитная эмаль «ТЕКСОТЕРМ-01» является грузом 4-го класса опасности.

Транспортировку и хранение эмали проводят по ГОСТ 9980.5. Допускается

транспортировка ниже 0 °С не превышая 5 циклов замораживания и оттаивания и до +35°С. Материалы транспортируются всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозок на данном виде транспорта. Эмаль хранят в плотно закрытой таре в складских помещениях, предохраняя от попадания влаги, доступа воздуха при температуре от +1 °С до +35 °С и относительной влажности не более 80%.

Количество ведер, установленных по вертикали – не более двух. Запрещается ставить паллеты друг на друга. При других вариантах транспортировки и хранения производитель ответственность за сохранность тары не несет.

Гарантийный срок хранения огнезащитной эмали «ТЕКСОТЕРМ-01» составляет 6 месяцев со дня изготовления при условии герметичности тары и условий хранения.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Огнезащитная эмаль «ТЕКСОТЕРМ-01» пожаро- взрывобезопасна.

Все работники, занятые в производстве, должны проходить медицинские осмотры в соответствии с требованиями приказа МЗ и МП РФ №: 83, 90 и 405.

Производство эмали является безотходными, сточные воды в процессе не образуются.

Материалы должны соответствовать гигиеническим требованиям безопасности в соответствии с СанПиН 2.1.2.729. Высушенное покрытие не должно быть источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы.

Лица, связанные с изготовлением, испытанием и применением материалов, должны быть обеспечены защитными очками по ГОСТ 12.4.013-85, специальной одеждой, обувью и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 и средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.103, для защиты органов дыхания - противопылевым респираторами марок Ф-62Ш, РУ-60М или «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028; в цехе должны быть вода и аптечка с медикаментами для оказания первой помощи.

В производственных помещениях запрещается принимать пищу, пить и курить. По окончании работ – лицо и руки вымыть водой с мылом. При попадании жидких материалов на кожу рук – необходимо смыть сразу безвредным очистителем кожи до ее высыхания, при попадании в глаза – необходимо промывать водой в течение 15 минут до исчезновения дымки. При возникновении непрерывных симптомов – обратиться к врачу.

Отходы (упаковка, тара, сухая краска, остатки покрытий) хранятся и утилизируются согласно действующим санитарно-гигиеническим, природоохранным и противопожарным нормам и правилам. Высушенное покрытие эмали не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.